

mavinsa

FOCA®



1962



24/11/2018 - 16:32
EN ISO 20347:2012
OB SRA CI
ES 831000045 MOD 100/110

CE



FOCA

Pensadas para proteger. Nacidas para rendir

NUEVOS DESAFÍOS, NUEVAS SOLUCIONES

Seguridad, garantía, fuerza, resistencia

Son palabras que definen idóneamente nuestros productos, pero bien podrían ser aplicadas a la perfección a nuestra empresa, a su trayectoria, a una manera de ser y hacer.

Resistencia

Como sinónimo de experiencia, de una larga vida, de cerca de más de **60 años** trabajando en este sector.

Fuerza

para saber estar firmemente asentados en la calidad irrenunciable que atesora nuestra marca y para afrontar el reto del futuro con ilusión renovada.

Seguridad

En nuestra capacidad para fabricar productos duraderos, flexibles, uniformes en su calidad. Seguros de una capacidad que se inicia en saber cómo hacerlo, y ello es cuestión de conocimientos, de contar con las mejores materias primas y aplicarles nuestras formulaciones junto a un proceso productivo altamente desarrollado.

Garantía

Avalada por el compromiso de aplicar las estrictas normativas de calidad. La investigación, el desarrollo, el conocimiento del mercado, el servicio más eficaz, la capacidad de crear productos altamente competitivos, la estabilidad empresarial, dan siempre sus frutos. El mejor de ellos: el reconocimiento de nuestros clientes hacia nuestra empresa y nuestras botas industriales.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 EN ISO 20345	Calzado de seguridad uso profesional ISO 20345	 Lv. 3	Resistente a agentes químicos de nivel 3		Protección frente al frío		Puntera metálica
 EN ISO 20347	Calzado de seguridad uso profesional ISO 20347		Resistente a aceites y grasas, suela y caña		Antiestática		Suela antideslizante
 EN ISO 13852	Calzado protector frente a productos químicos		Suela resistente a hidrocarburos		Plantilla antiperforación de acero inoxidable		Suela antideslizante
	Normativa de calidad de la Unión Europea		Resistente a agentes químicos		Absorción de energía en talón 20 J		Resistente a sangre

INDUSTRIA ALIMENTARIA PAG. 1



303
Segur Blanca



103
Blanca Alta



423
Zueco Segur Blanco



422
Bloodless



109
Rain Blanca



108
Rain Blanca Verde



113
Blanca Media



412
Zueco Blanco

POLIURETANO



705
Iglú Naranja Verde



703
Iglú Blanca Gris



706
Iglú Verde Marrón



733
EagleGrip Blanca Azul



734
EagleGrip Azul Azul



723
Escarcha Blanco Gris

CONSTRUCCIÓN, INDUSTRIA Y MINERÍA PAG. 5



314
Segur Negra



317
Segur Oliva



324
Segur Carbón



102
Caramelo Alta



112
Caramelo Media



315
Segur Amarillo



149
Riego Segur



106
Rain Negro



159
Pescador Oliva PVC



169
Vadeador Oliva PVC

POLIURETANO



747
Trace Naranja Azul



731
EagleGrip Verde Negro



721
Prado Segur

PAG. 9 **AGRICULTURA Y TIEMPO LIBRE**



107
Oliva Alta



117
Oliva Media



147
Riego Oliva



100
Verde Alta



110
Verde Media



104
Negro Alta



114
Negro Media



124
Arosa



174
Diana



404
Chanclo Negro



157
Pescador Oliva PVC



167
Vadeador PVC



414
Zueco Negro

POLIURETANO

-20°



720
Prado Verde Marrón

PAG. 13 **VADEADORES Y COMPLEMENTOS**



801
Forro Borreguillo Alto



811
Forro Borreguillo Medio



822
Escarpín Neopreno



830
Vadeador Neopreno



833
Pescador Neopreno



INDUSTRIA ALIMENTARIA

Con botas diseñadas para durar, Mavinsa® combina comodidad, ligereza y flexibilidad con la máxima protección frente a riesgos en el entorno laboral.

Gracias a su suela antideslizamiento y su alta resistencia comprobada a todo tipo de condiciones, ofrecemos soluciones que se adaptan a las diferentes necesidades del sector, garantizando seguridad y confianza en cada paso.

Elige Mavinsa®, el aliado perfecto para avanzar con fuerza y sin límites.

Resistencia a:

- Grasas y aceites animales
- Sangre y caseína
- Aceites vegetales
- Productos de limpieza
- Riesgos químicos (EN13832:3)



S4



303-Segur Blanca

35-50



308-Segur Blanca Verde

35-50



103-Blanca Alta

37-48



109-Rain Blanca

37-47



108-Rain Blanca Verde

37-47



113-Blanca Media

36-48



423-Zueco Segur Blanco

36-48



412-Zueco Blanco

36-48



422-Bloodless

36-48





POLIURETANO

705-Iglú Naranja Verde 36-47



POLIURETANO

703-Iglú Blanca Gris 36-47



POLIURETANO

706-Iglú Verde Marrón 36-47



POLIURETANO

733-EagleGrip Blanca Azul 35-48



POLIURETANO

734-EagleGrip Azul Azul 35-48



POLIURETANO

723-Escarcha Blanco Gris 36-47






200J SB SRA CIE FO CE
25/03/2019 - 05:30
MAVINGA EN ISO 20345:2011
ES 822009046 MCO 208



CONSTRUCCIÓN, INDUSTRIA Y MINERÍA

Botas de trabajo duraderas, flexibles y ligeras, diseñadas para superar los desafíos más exigentes con estilo y confianza para alcanzar un nuevo nivel de excelencia.

Mavinsa® eleva la experiencia laboral a un nuevo nivel de confort y protección.

Resistencia a:

- Grasas y aceites industriales
- Ácidos y productos químicos
- Aceites sintéticos y vegetales
- Productos de limpieza
- Riesgos químicos (EN13832:3)



S5



314-Segur Negra

35-50



S5



317-Segur Oliva

35-50



S5



324-Segur Carbón

35-50



S5



159-Pescador PVC Segur Oliva

35-50



S5



169-Vadeador PVC Segur Oliva

35-50



S5



102-Caramelo Alta

37-48



112-Caramelo Media

36-48



S5



315-Segur Amarillo

35-50



S5



106-Rain Negro

37-47



S5

149-Riego Segur

35-50



S5



POLIURETANO

747-Trace Naranja Azul

36-47



S5



POLIURETANO

731-EagleGrip Verde Negro

35-48



S5



POLIURETANO

721-Prado Segur

36-47







AGRICULTURA Y TIEMPO LIBRE

Las botas de agua Mavinsa® combinan protección, confort y un rendimiento excepcional, adaptándose tanto a profesionales de la agricultura como a quienes disfrutan del tiempo de ocio al aire libre.

Diseñadas para ofrecer durabilidad y rendimiento superiores, son ideales para jornadas exigentes y en terrenos irregulares. Garantizan seguridad y eficacia en cualquier entorno, mientras que su ligereza facilita la movilidad y reduce la fatiga, ofreciendo una experiencia de uso cómoda y confiable.

Características:

- Elevada resistencia y larga vida útil
- Ligereza
- Ergonomía y confort premium
- Comodidad prolongada
- Calidad Mavinsa®





107-Oliva Alta

37-48



104-Negro Alta

37-48



100-Verde Alta

37-48



117-Oliva Media

36-48



114-Negro Media

36-48



110-Verde Media

36-48



147-Riego Oliva

37-48



124-Arosa

37-42



174-Diana

36-41





404-Chanclo Negro 34-47



414-Zueco Negro 36-48



157-Pescador Oliva PVC 37-48



167-Vadeador PVC 36-48



POLIURETANO

720-Prado Verde Marrón 36-47







VADEADORES Y COMPLEMENTOS

Los vadeadores Mavinsa®, disponibles en Neopreno y PVC, ofrecen protección superior, durabilidad y confort excepcionales, comprobados en los entornos de trabajo más exigentes garantizando el mayor rendimiento.

Diseñados con materiales de la más alta calidad y prestaciones certificadas, garantizan seguridad, resistencia y fiabilidad, elevando la experiencia laboral a un nuevo nivel de excelencia y distinción.





801-Forro Borreguillo Alto 36-48



811- Forro Borreguillo Medio 36-48



833-Pescador Neopreno 36-48



830-Vadeador Neopreno 36-48



822-Escarpín Neopreno 36-48



CERTIFICADOS Y RESISTENCIAS

MODELO DE BOTA								
103-Blanca Alta								
108-Rain Blanca Verde								
109-Rain Blanca								
113-Blanca Media								
303-Segur Blanca								
308-Segur Blanca Verde								
412-Zueco Blanco								
422-Bloodless								
423-Zueco Segur Blanco								
102-Caramelo Alta								
106-Rain Negro								
112-Caramelo Media								
149-Riego Segur								
159-Pescador PVC Segur Oliva								
169-Vadeador PVC Segur Oliva								
314-Segur Negra								
315-Segur Amarillo								
317-Segur Oliva								
324-Segur Carbón								
100-Verde Alta								
104-Negro Alta								
107-Oliva Alta								
110-Verde Media								
114-Negro Media								
117-Oliva Media								
124-Arosa								
147-Riego Oliva								
157-Pescador Oliva PVC								
167-Vadeador PVC								
174-Diana								
404-Chanclo Negro								
414-Zueco Negro								
830-Vadeador Neopreno								
833-Pescador Neopreno								
822-Escarpín Neopreno								
801-Forro Borreguillo Alto								
811-Forro Borreguillo Medio								

							
							
							
							
							
							
							
							
							

 Calzado de seguridad uso profesional ISO 20345

 Calzado de trabajo uso profesional ISO 20347

 Calzado protector frente a productos químicos

 Normativa de calidad de la Unión Europea

							
							
							
							
							
							
							
							
							

 Resistente a agentes químicos de nivel 3

 Resistente a aceites y grasas, suela y caña

 Suela resistente a hidrocarburos

 Resistente a agentes químicos

							
							
							
							
							
							
							
							
							
							

 Absorción de energía en talón 20 J.

 Protección frente al frío

 Antiestática

 Plantilla antiperforación de acero inoxidable

 Puntera metálica

							
							
							
							
							

  Suela antideslizante

 Resistente a sangre

RESISTENCIAS QUÍMICAS

🌱 Muy buena			🌱 Buena			🌱 Aceptable			X No recomendado		
HIDROCARBUROS	103 113	303 314	CETONAS Y ALDEHÍDOS	103 113	303 314	ÁCIDOS INORGÁNICOS	103 113	303 314			
Benceno	X	X	Acetona	X	X	Ácido carbónico	🌱	🌱			
Cloruro de Bencilo	X	X	Acetaldehído	X	X	Água de cloro	🌱🌱	🌱🌱			
Butano	🌱🌱	🌱🌱	Benzaldehído	X	X	Ácido bromhídrico	🌱	🌱			
Tetracloruro de Carbono	🌱	🌱	Butiraldehido	X	X	Ácido clorhídrico -50%	🌱🌱	🌱🌱			
Aceite de ricino	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	Formaldehído	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	Ácido clorhídrico +50%	🌱	🌱			
Cloroformo	X	X	Furfural	X	X	Sulfuro de hidrógeno	🌱	🌱			
Aceite de coco	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	Metil etil cetona	X	X	Ácido nítrico -50%	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱			
Aceite de motor	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	ALCOHOLES	103 113	303 314	Ácido nítrico +50%	🌱🌱	🌱🌱			
Ciclohexano	X	X				Ácido perclórico	🌱	🌱			
Gasolina	🌱🌱	🌱🌱				Ácido fosfórico -50%	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱			
Grasa	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱				Ácido fosfórico +50%	🌱🌱	🌱🌱			
Hexano	🌱🌱	🌱🌱🌱				Ácido sulfúrico -50%	🌱🌱	🌱🌱			
Aceite hidráulico	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱				Ácido sulfúrico +50%	🌱🌱*	🌱🌱*			
Isooctano	🌱	🌱				SALES Y ÁLCALIS	103 113	303 314			
Queroseno	🌱🌱	🌱🌱							Hidróxido de amonio	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱
Aceite de manteca de cerdo	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱							Sulfato de amonio	🌱🌱	🌱🌱🌱
Cloruro de metilo	🌱	🌱							Hipoclorito de calcio	🌱🌱	🌱🌱🌱
Aceite mineral	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	Hidróxido de potasio	🌱🌱	🌱🌱						
Nafta	🌱🌱	🌱🌱	Cloruro de cobre	🌱🌱	🌱🌱						
Nitrobenceno	X	X	Sulfato de cobre	🌱🌱	🌱🌱						
Aceite de oliva	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	Cloruro férrico	🌱🌱	🌱🌱						
Percloroetileno	X	X	Dicromato de potasio	🌱	🌱						
Aceite de petróleo	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	ÁCIDOS ORGÁNICOS	103 113	303 314				Hidróxido de sodio	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱
Solvente de petróleo	🌱🌱	🌱🌱	Ácido acético<10%	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	ÉSTERES ORGÁNICOS	103 113	303 314			
Aceite de pino	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	Ácido carbólico	🌱🌱	🌱🌱		Acetato de amilo	X	X		
Propano	X	X	Ácido cítrico -50%	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱		Acetato de butilo	X	X		
Tolueno	🌱	🌱	Ácido fórmico	🌱🌱	🌱🌱		Eftalato de dibutilo	X	X		
Tricloroetileno	🌱	🌱	Ácido láctico	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱		Formiato de etilo	X	X		
Trementina	X	X	Ácido málico	🌱🌱	🌱🌱		Acetato de metilo	X	X		
Aceite vegetal	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	Ácido oleico	🌱	🌱		Acetato de propilo	X	X		
Xileno	🌱🌱	🌱🌱	Ácido esteárico	🌱	🌱		Fosfato de tricresilo	X	X		
Alquitrán de carbón	X	X	Ácido tánico	🌱	🌱						
Sebo de vaca	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	Ácido hidroclicórico	🌱🌱	🌱🌱						
MISCELANEA											
Acrilonitrilo	X	X	Clorobenceno	X	X	Peróxido de hidrógeno -30%	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱			
Anilina	🌱	🌱	Clorox	X	X	Peróxido de hidrógeno +30%	🌱🌱	🌱🌱			
Ácido de la batería	🌱🌱	🌱🌱	Cresol	X	X	Leche	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱			
Mantequilla	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	Diclorobenceno	X	X	Monoetanolamina	🌱	🌱			
Suero de la leche	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱	Éter dibencilo	X	X	Morfolina	🌱	🌱			
Disulfuro de carbono	X	X	Éter etílico	X	X	Disolvente de pintura	🌱🌱	🌱🌱			
Clorofenol	X	X	Hidracina	🌱	🌱	Jabones	🌱🌱🌱	🌱🌱🌱			

La normativa EN13832 en sus distintas variantes, marca los requisitos que ha de cumplir el calzado resistente a productos químicos en condiciones de laboratorio. El calzado marcado como EN13832-2, indica resistencia a químicos a nivel degradación y los indicados EN13832-3, indican alta resistencia tanto a degradación como a permeación*, de al menos 3 reactivos contemplados en la norma. Dentro del certificado de alta resistencia EN13832-3, se contemplan distintos niveles de prestación en función del tiempo de ocurrencia de la permeación:

nivel 1: 121 y 240 min, nivel 2: 241-480, nivel 3: 481-1440, nivel 4: 1441-1920, nivel 5, no hay permeación después de 1921min

Las condiciones de laboratorio a las que se refiere el ensayo son: atmosfera estandard (23+/-2)°C y (50+/-5)% de humedad relativa.

*La permeación es el proceso por el cual una sustancia química atraviesa un polímero mediante la difusión molecular. Implica: Absorción de moléculas del producto químico dentro de la superficie exterior del material, difusión de las moléculas absorbidas dentro del material y desorción de las mismas en la superficie interior del material.

RESISTENCIAS QUÍMICAS



103-Blanca Alta



113-Blanca Media



303-Segur Blanca



314-Segur Negra

REFERENCIAS	AGENTE QUÍMICO	Nº CASO	NIVEL DE COMPORTAMIENTO EN 13832-3:2006	NOTAS
K	Sodium Hydroxide	1310-73-2	Level 5	Pass EN 13832-3:2006
Q	Isopropanol	67-63-0	Level 5	Pass EN 13832-3:2006
R	Sodium Hypochlorite (4%)	7681-52-9	Level 5	Pass EN 13832-3:2006
O	Ammonia	1336-21-6	Level 5 for ref.303 & ref.103 & ref.113 Level 3 for ref.314	Pass EN 13832-3:2006
G	Diethylamine	-	Level 1 for ref.303 & ref.103 & ref.113	Pass EN 13832-3:2006
L	Sulphuric Acid (96%)	7664-93-9	-	-
-	Hydrofluoric Acid (70%) Liquid	-	-	-
-	Hydrofluoric Acid gas	-	-	-

PERMEACIÓN

PERIODO DE TIEMPO DE TEST	0-30 Min	30-45 Min	45-60 Min	+ 1 Hour
Chemical Reagent / Requirement	≤ 2.0	≤ 2.0	≤ 2.0	≤ 6.0
Acroetin	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Acrylonitrile	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Anhydrous ammonia (gas)	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
1.3-Butadiene (gas)	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Carbon disulfide	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Chloride (gas)	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Dichloromethane	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Diethyl amine	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Dimethyl formamide	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Dimethyl sulfate	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Methanol	0.25	<0.10	0.15	0.62
Nitrobenzene	<0.20	<0.20	<0.20	<0.80
Sodium Hydroxide, 50% w/w	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Sulfuric acid, 96,1% w/w	0.15	<0.10	<0.10	0.45

Las recomendaciones indicadas son a título informativo, no implican garantía de uso ni responsabilidad en la elección de calzado; se basan en análisis realizados en laboratorios independientes y propios, experiencia en el sector y de nuestros clientes. Las condiciones de uso de las botas varían sustancialmente de las condiciones usadas en laboratorio para determinar la idoneidad de empleo y para los agentes químicos certificados, por lo que recomendamos a nuestros clientes que siempre comprueben el riesgo con su prevencionista o consulten la hora de seguridad del agente químico en estudio. Se recomienda lavar cuidadosamente el producto en los lugares indicados. Una vez puesto en contacto con el reactivo químico, comprobar la integridad del mismo antes de su utilización. MAVINSA declina toda responsabilidad en usos no indicados.

LABORATORIOS ASOCIADOS





Ctra. Recajo, 22
31230 Viana
Navarra, España
+34 948 645 200
info@mavinsa.es
www.mavinsa.es

