

HOJA DE SEGURIDAD

conforme a la Normativa (CE) n. 1907/2006 (REACH) e n. 1272/2008 (CLP) e s.m.i. nombre comercial: **HILO SOLDAR SG2** – cobrizo, bronceado y sin cobre

pag. 1 / 5

Sección 1. :

IDENTIFICACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE SUSTANCIAS Y EL FABRICANTE / DISTRIBUIDOR

A HILO PARA SOLDAR POR ARCO PROTEGIDO (MIG/WIG)

B Nombre Producto: **HILO SOLDAR SG2** – cobrizo, bronceado, sin cobre

Reglamentos: **AWS/SFA 5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341 (2011) G42 4 M21 3 Si 1 / G46 4 M21 4 Si 1**

C Fabricante: WUHAN ANCHOR WELDING CONSUMABLES CO. LTD ROAD No. 15 Wudong Road, Huebei Province 430084 - China

Sección 2. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

De baja aleación de alambre de soldadura ($\leq 5\%$ Cr, $\leq 1\%$ Ni, $\leq 1\%$ Co). No clasificable como sustancias tóxicas y / o nocivas.

Substances	Weight %	CAS#	EINESC#	Submission Nr.
Iron	>95	7439-89-6	231-096-4	MR311277-23
Manganese	1.00-1.50	7439-96-5	231-105-1	GX355027-14
Silicon	0.65-0.85	7440-21-3	231-130-8	GZ355034-15
Copper	≤ 0.30	7440-50-8	231-159-6	LH410679-32
Carbon	≤ 0.1	7440-44-0	231-153-3	UB355009-42
Phosphorus	≤ 0.025	7723-14-0	231-768-7	CW410655-21
Sulfur	≤ 0.025	7704-34-9	231-722-6	FH410671-54
Chromium	≤ 0.15	7440-47-3	231-157-5	HB410693-58
Nickel	≤ 0.15	7440-02-0	231-111-4	GQ410685-26
Vanadium	≤ 0.03	7440-62-2	231-171-1	MS410718-15
Molibdenum	≤ 0.15	7439-98-7	231-107-2	VE410704-43
Aluminium	≤ 0.02	7429-90-5	231-072-3	AD428683-52

Sección 3. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

El producto es inofensivo como es. Peligros cuando se usa:

- A. UV y la radiación infrarroja, el calor y el ruido generado por el arco eléctrico
- B. Los humos o gases de soldadura
- C. choques eléctricos (sistemas de soldadura)

HOJA DE SEGURIDAD

conforme a la Normativa (CE) n. 1907/2006 (REACH) e n. 1272/2008 (CLP) e s.m.i. nombre comercial: **HILO SOLDAR SG2**– cobrizo, bronceado y sin cobre

pag. 2 / 5

Sección 4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS (durante el uso)

Inhalación:	Si la respiración se ha detenido, aplicar respiración artificial y obtenga asistencia médica inmediatamente! Si respira con dificultad, proporcionar aire fresco y llame al médico.
Contacto con los ojos	Para la radiación quemaduras por arco eléctrico, vea al médico. Para quitar el polvo o los humos a ras de agua durante al menos quince minutos. Si la irritación persiste, obtenga ayuda médica.
Contacto con la piel	Para quemaduras en la piel de la radiación de arco, inmediatamente enjuague con agua fría. Obtener atención médica para las quemaduras o irritaciones que persisten. Para eliminar el polvo o partículas de lavado con un jabón suave y agua.
Descarga eléctrica	Desconecte y apague la alimentación. Use un material no conductor para tirar de las víctimas de todo contacto con las partes vivas o cables. Si no respira, administre respiración artificial, preferentemente boca a boca. Si no se puede detectar pulso, comience resucitación cardiopulmonar (RCP). Llame inmediatamente a un médico.
General	Salga a respirar aire fresco y llame para la ayuda médica.

Sección 5. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE INCENDIOS

Sin dirección específica.

Cuando se utiliza el producto, mantener los materiales inflamables lejos del área de trabajo.

Utilizar los medios de extinción se recomienda para los materiales de la quema y situación de los incendios.

Usar equipo autónomo de respiración como humos o vapores pueden ser dañinos.

Sección 6. MEDIDAS EN CASO DE PÉRDIDA ACCIDENTAL - No se aplica.

Sección 7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

MANEJO: alta densidad de productos sólidos, evitar el almacenamiento en posiciones inestables, manejar con cuidado; proteger sus manos y los pies. Los guantes deben usarse para la manipulación para evitar cortes y abrasiones.

Contacto con la piel normalmente sin peligro pero se debe evitar para prevenir posibles reacciones alérgicas. Las personas con marcapasos no deben ir de la soldadura o cerca de las operaciones de corte hasta que haya consultado a su médico y obtener información del fabricante del dispositivo. Cuando este producto se utiliza en un proceso de soldadura, los riesgos más importantes son el calor, la radiación, descargas eléctricas y los humos de soldadura. Algunos individuos pueden desarrollar una reacción alérgica a ciertos materiales, en ese caso, consulte inmediatamente a un médico. Conservar las etiquetas de advertencia y la identidad. Lávese las manos y otras áreas expuestas con jabón suave y agua antes de comer, beber o fumar y abandonar el trabajo.

ALMACENAMIENTO: Almacenar en un lugar seco y protegido para evitar cualquier contacto con la humedad. Mantener separado de sustancias químicas como ácidos y bases fuertes, que podrían causar reacciones químicas

HOJA DE SEGURIDAD

conforme a la Normativa (CE) n. 1907/2006 (REACH) e n. 1272/2008 (CLP) e s.m.i. nombre comercial: **HILO SOLDAR SG2**– cobrizo, bronceado y sin cobre

pag. 3 / 5

Sección 8. CONTROL DE LA EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN INDIVIDUAL (durante el uso)

Los humos y gases de soldadura se desarrollan al utilizar el producto; operar en un lugar suficientemente ventilado y / o instalar extractores de humos en la zona de soldadura.

Nombre CAS no. TLV mg / m³

Óxidos de Mn 7439-96-5 0,2

Si óxidos (como los vapores de silicio) 69012-64-2 2

Óxidos de Fe 1309-37-1 5

Humos de soldadura - polvos finos (NOC) 5

la capa de ozono 10028-15-6 0,2

partículas breathable (PNOC) 3

Medidas de protección:

del tracto respiratorio Evite la inhalación de vapores o gases, asegúrese de que haya suficiente ventilación y / o extractores de humos están disponibles

Orejas Utilice protectores de oídos y / o tapones para los oídos

Usar las manos guantes de soldadura

Ojos uso cascos con blindaje adecuado de vidrio

La piel de las áreas expuestas con ropa adecuada

Calor: salpicaduras y la fusión del metal puede causar lesiones por quemaduras y los incendios se inician.

Radiación: Los rayos del arco puede dañar gravemente los ojos o la piel.

Electricidad: Una descarga eléctrica puede matar.

Los humos: la sobre exposición a los humos de soldadura puede resultar en síntomas como la fiebre de los humos metálicos, mareos, náuseas, sequedad o irritación de la nariz, la garganta o los ojos. exposición crónica a los humos de soldadura puede afectar la función pulmonar.

La exposición excesiva a los compuestos de manganeso y manganeso por encima de seguro. los límites de exposición pueden causar daños irreversibles al sistema nervioso central, incluyendo el cerebro, los síntomas de los cuales pueden incluir dificultad para hablar, letargo, temblores, debilidad muscular, trastornos psicológicos y marcha espástica.

Sección 9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

A. Estado sólido

B. El olfato el olor-menos

C. Punto de fusión \cong 1600 ° C

D. Punto de ebullición n. a.

E. Punto de inflamación n. a.

F. Propiedades explosivas ninguno

peso específico G. 5 ÷ 8 g / cm³

H. Solubilidad en ácidos fuertes

A. Estabilidad estable

B. Reactividad fuertes ácidos y bases

HOJA DE SEGURIDAD

conforme a la Normativa (CE) n. 1907/2006 (REACH) e n. 1272/2008 (CLP) e s.m.i. nombre comercial: **HILO SOLDAR SG2**– cobrizo, bronceado y sin cobre

pag. 4 / 5

Sección 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Este producto está diseñado únicamente para propósitos de soldadura normal.

Estabilidad: Este producto es estable en condiciones normales.

Reactividad: El contacto con sustancias químicas como ácidos o bases fuertes pueden causar la generación de gas.

Cuando este producto se utiliza en un proceso de soldadura, productos de descomposición peligrosos que se incluyen los de la volatilización, reacción u oxidación de los materiales enumerados en la sección 2 y los de los metales base y el recubrimiento. La cantidad de gases generados por este producto varía en función de los parámetros de soldadura y las dimensiones, pero por lo general no más de 5 a 10 g / kg de consumo. Los vapores de este producto contienen compuestos de los elementos químicos que siguen. El resto no se analiza, de acuerdo a los estándares disponibles.

análisis de humos: Fe Mn Cr Cu Pb Ni

% en peso de menos de 65 15 0,1 0,2 0,5 0,1

Probabilidad razonable de los productos gaseosos se incluyen óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno y el ozono. Contaminantes del aire alrededor de El área de trabajo puede verse afectado por el proceso de soldadura y la influencia de la composición y cantidad de humos y gases producido.

Sección 11. INFORMACION TOXICOLOGICA

El producto no es tóxico, ya que es, cuando está en uso, se refieren a los artículos 3 y 8.

El funcionamiento prolongado produce efectos crónicos en los ojos, oídos y vías respiratorias.

La inhalación de humos y gases de soldadura pueden ser peligrosos para su salud. Clasificación de los humos de soldadura es difícil debido a las diferentes materias primas, los revestimientos, la contaminación del aire y los procesos. La Agencia Internacional de Investigación sobre el Cáncer ha clasificado al humo de soldadura como posible carcinógeno para los seres humanos (Grupo 2B).

Toxicidad aguda: La sobreexposición a los humos de soldadura puede resultar en síntomas como la fiebre de los humos metálicos, mareos, náuseas, sequedad o irritación de la nariz, la garganta o los ojos.

Toxicidad crónica: la sobre exposición a los humos de soldadura puede afectar la función pulmonar. La exposición excesiva al manganeso y compuestos de manganeso por encima de los límites seguros de exposición puede causar daños irreversibles al sistema nervioso central, incluyendo el cerebro, los síntomas de los cuales pueden incluir dificultad para hablar, letargo, temblores, debilidad muscular, psicológico disturbios y marcha espástica.

Sección 12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Ferrosos producto; no disponer de él en el medio ambiente (chatarra). Cuando se utiliza en combinación con extractores de humos, el tratamiento de los polvos que siguió de acuerdo a las disposiciones vigentes.

Sección 13. CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN

A. Producto: chatarra, disponible como material en bruto propicio para la fusión.

B. cartón y / o envasado de plástico: ser reciclado de acuerdo con las disposiciones vigentes.

Sección 14. INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE

Producto de alta densidad, no peligrosos de acuerdo con las disposiciones de transporte en vigor.

HOJA DE SEGURIDAD

conforme a la Normativa (CE) n. 1907/2006 (REACH) e n. 1272/2008 (CLP) e s.m.i. nombre comercial: **HILO DE SOLDAR SG2 –**
cobrizo, bronceado y sin cobre

pag. 5 / 5

Sección 15. INFORMACIÓN SOBRE LOS REGLAMENTOS

A. Clasificaciones CE n. a.

B. Riesgo símbolo n. a.

C. Riesgo frases n. a.

Lea y entienda las instrucciones del fabricante, las prácticas de seguridad para sus empleados y las instrucciones de salud y seguridad en la etiqueta. Observar los reglamentos federales y locales. Tome precauciones durante la soldadura y protegerse y proteger a otros. ADVERTENCIA: Los humos y gases peligrosos para su salud y puede dañar los pulmones y otros órganos. Use ventilación adecuada. DESCARGA ELÉCTRICA puede causar la muerte. RAYOS DEL ARCO y las chispas pueden lesionar los ojos y quemar la piel. Use la mano, cabeza, ojos y cuerpo.

EN CASO DE DUDA FAVOR DE COMUNICARSE CON EL FABRICANTE,.

Sección 16. MÁS INFORMACIÓN

El fabricante requiere que todos los clientes leer esta ficha de producto con mucho cuidado para que se le informe acerca de los riesgos implícitos en el uso

del producto, y proporcionar toda persona implicada en una copia de la misma y / o una formación adecuada sobre el uso del producto. Esta tarjeta ha sido elaborado teniendo en cuenta las instrucciones que figuran en las tarjetas de información sobre los humos de soldadura, publicado por el Instituto Internacional de Soldadura (IIW) y disponible en la lengua italiana en el Instituto Italiano de Soldadura, Genoa. Possible disposiciones nacionales y locales aplicables. Los valores que se muestran en este documento se refieren a la seguridad, por lo que no están garantizados por las características técnicas del producto. Se basan en los mejores conocimientos actuales.

Saludos Cordiales