

HILO DE SOLDADURA PARA ACEROS AL CARBONO
WELDING WIRE FOR CARBON STEEL

DIÁMETROS DISPONIBLES Y EMBALAJE
Available diameters and packaging

Diámetro / Diameter	Embalaje / Packaging
0,8 mm	Bobina de plástico de 15 Kg 15 Kg Plastic spool
1,0 mm	
1,2 mm	
1,6 mm	

CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO
Product Classification

AWS A5.18/A5.18M	ER70S-6
ISO 14341-A	G 46 4M G3Si1

GASES DE PROTECCIÓN (según ISO 14175)
Shielding gase (according to ISO 14175)

M21	Ar + CO2
C1	100 % CO2

COMPOSICIÓN QUÍMICA (valores típicos) / Chemical Composition (typical values) 3.1

% C	%Mn	%Si	%Cu	%P	%S
0,080	1,560	0,950	0,150	0,015	0,020

ENSAYOS MECÁNICOS DEL MATERIAL DEPOSITADO / Mechanical tests of deposited metal 2.2
(Valores típicos / Typical Values)

ENSAYO DE TRACCIÓN / <i>Tension Test</i>			ENSAYO DE RESILENCIA / V-notch <i>Impact Test</i>			
Tensión de rotura <i>Tensile Strength (Mpa)</i>	Límite elástico <i>Yield Strength (Mpa)</i>	Porcentaje de elongación <i>Elongation Percentage (%)</i>	Temperatura <i>Temperature (°C)</i>	Valores individuales <i>Impact Values (J)</i>		
530	420	25,8	- 40° C	120	112	110

* Gas de protección C1 (100% CO2) según ISO 14175 / *Shielding gas C1(100% CO2) according to ISO 14175*, Temperatura de ensayo: + 20° / *Test Temperature + 20°*, Ensayo sin tratamiento térmico / *Test "As welded" (without heat treatment)*

OTROS ENSAYOS / Other tests

ENSAYO RADIOGRÁFICO / <i>X-Ray Test</i>	Grado 1 / <i>Grade 1</i>
---	--------------------------

CERTIFICACIÓN DE PRODUCTO / Product Certification

- Producto certificado según EN 12224-1:1998 y EN 13479:2004 por ESC Certification & Testing Service LTD. // *This product has been certified according to EN 12224-1:1998 and EN 13479:2004 by ESC Certification & Testing Service LTD*
- Producto certificado según 3YSA por ABS QE para CO2 y en todas las posiciones. Diámetros certificados: de 0,8 a 1,2 mm y 1,6 mm. // *Product certified by ABS QE according to 3YSA for CO2 and all welding positions. Certified diameters: from 0,8 to 1,2 mm and 1,6 mm.*
- Otras certificaciones de producto: GL, LR, DNV, NKY, KR, DB, CE. // *Other certifications: GL, LR, DNV, NKY, KR, CE*
- Certificado de calidad según EN 10204 – 3.1 B // *Quality certificate according to EN 10204 – 3.1 B*



HILO DE SOLDADURA PARA ACEROS AL CARBONO
WELDING WIRE FOR CARBON STEEL

Identificación de los peligros

- Descripción del riesgo: ninguna
- Indicaciones adicionales sobre los riesgos para personas y el medio ambiente: ninguna

Primeros auxilios

- Instrucciones generales: No se precisan medidas especiales.
- En caso de inhalación del producto:
Si se producen polvos/humos durante la manipulación, se debe prever la conveniente ventilación y protección respiratoria, en caso de aspirar polvos/humos iniciar tratamiento médico.
- En caso de contacto con la piel:
Por regla general, el producto no irrita la piel.
Tras el contacto con el producto fundido, enfriar rápidamente la zona afectada con agua fría.
Avisar inmediatamente al médico.
- En caso de contacto con los ojos: Enjuagar durante varios minutos los ojos entornados con agua corriente.
- En caso de ingestión: Consultar al médico en caso de achaques persistentes.

Medidas de lucha contra incendios

- Sustancias extintoras adecuadas: Combatir los incendios con medidas adaptados al ambiente circundante.
- Sustancias extintoras inadecuadas por razones de seguridad: ninguna
- Peligro particular provocado por la sustancia, sus productos de combustión o gases derivados:
Óxidos metálicos tóxicos o nocivos
Óxidos azoicos (NO_x)
Monóxido de carbono y dióxido de carbono
- Equipo especial de protección: Usar la protección respiratoria.

Medidas en caso de liberación accidental

- Medidas a de protección relativas a personas: No necesario.
- Medidas a de protección para el medio ambiente: No dejar introducirse al alcantarillado o las aguas.
- Procedimiento de limpieza/recepción: Recoger mecánicamente.

Manipulación y almacenamiento

- Manejo:
- Instrucciones sobre la manipulación segura:
Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.
No aspirar humos/polvos producidos.
- Prevención de incendios y explosiones: No requiere medidas especiales.
- Almacenaje:
- Exigencias con respecto al almacén y los recipientes: No requiere medidas especiales.
- Normas en caso de un almacenamiento conjunto: No necesario
- Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento: Ningunos, -as

HILO DE SOLDADURA PARA ACEROS AL CARBONO
WELDING WIRE FOR CARBON STEEL

- *Protección de respiración:* Protección respiratoria sólo en el caso de formación de aerosoles o neblinas.
- *Protección de manos:* Guantes / aislantes al calor.
- *Material de los guantes*
La elección del guante adecuado no depende únicamente del material, sino también de otras características de calidad, que pueden variar de un fabricante a otro.
Leve guantes aisladores del calor al trabajo que suelda más áspero.
- *Protección de ojos:* Se recomienda gafas de protección al trabajo de suelda.

Propiedades físicas y químicas

Datos generales

<i>Forma:</i>	sólido
<i>Color:</i>	según denominación del producto
<i>Olor:</i>	inodoro

Modificación de estado

<i>Punto de fusión:</i>	Datos del producto específico véase ficha de datos técnicos.
<i>Punto de ebullición:</i>	no determinado

Punto de inflamación: no aplicable

Temperatura de descomposición: no aplicable

Autoinflamabilidad: El producto no es autoinflamable.

Peligro de explosión: El producto no es explosivo.

Densidad: no determinado

Solubilidad en / mezclabilidad con

<i>Agua:</i>	insoluble
--------------	-----------

Estabilidad y reactividad

- *Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:* No se descompone con uso adecuado.
- *Materiales que deben evitarse:* ninguna
- *Reacciones peligrosas:* No se conocen reacciones peligrosas.
- *Productos peligrosos de descomposición:*
Óxidos metálicos tóxicos o nocivos.
Óxidos azoicos (NO_x)
Monóxido de carbono y dióxido de carbono

Información toxicológica

- *Toxicidad aguda:*
- *Efecto estimulante primario:*
- *En la piel:* No produce irritaciones.
- *En el ojo:* No produce irritaciones
- *Sensibilización:* No se conoce ningún efecto sensibilizante.
- *Instrucciones adicionales toxicológicas:*
Según nuestra experiencia y las informaciones que tenemos al respecto, el producto no produce ningún efecto perjudicial para la salud cuando se maneja adecuadamente y se emplea con los fines especificados.

HILO DE SOLDADURA PARA ACEROS AL CARBONO
WELDING WIRE FOR CARBON STEEL

Información ecológica

- *Instrucciones generales: CPA 1 (autoclasiicación): poco peligroso para el agua.*

Consideraciones relativas a la eliminación

- *Producto:*
- *Recomendación: No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.*
- *Catálogo europeo de residuos*
La asignación de códigos de residuos según la lista europea de residuos depende de la fuente que genera el residuo.
- *Embalajes contaminados:*
- *Recomendación: Eliminación conforme a las disposiciones administrativas.*

Información relativa al transporte

- *Transporte terrestre ADR/RID (internacional):*
- *Clase ADR/RID: -*
- *Transporte/datos adicionales:*
No se considera un producto peligroso según las disposiciones mencionadas más arriba.

Información reglamentaria

- *Distinción según las directrices de la CEE:*
Deberán observarse las medidas preventivas usuales para la manipulación de productos químicos.
- *Distintivo especial de determinados preparados:*
Ficha de datos de seguridad a disposición del usuario profesional que lo solicite.
- *Reglamento nacional:*
- *Clase de peligro para el agua: CPA 1 (autoclasiicación): poco peligroso para el agua.*